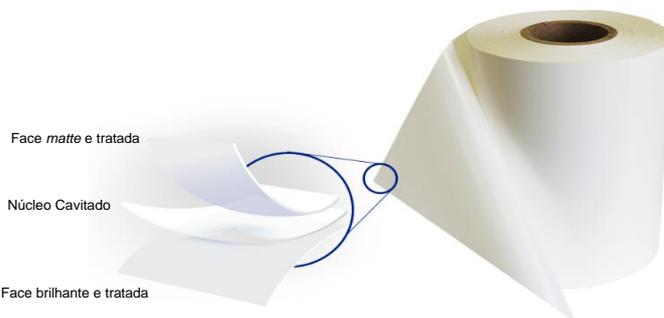


Características Principais

- Termosselável na face brilhante a partir de 112°C;
- Tratamento superficial interno e externo;
- Uma face branca de alto brilho e outra face fosca;
- Alta rigidez e baixo alongamento;
- Filme cavitado com alta opacidade;
- Ótima performance em impressoras flexográficas, rotogravura, digital, ultravioleta e transferência térmica.

Aplicações Típicas

- Etiquetas e rótulos auto adesivos (*Pressure Sensitive Label*);
- Rótulos *Magazine (WAL Cut & Stack)*;
- Aplicações decorativas em geral.



Face mate e tratada

Núcleo Cavitado

Face brilhante e tratada

Característica	Metodologia	Unidade	Tolerância	40TWOPSL	
Propriedades Físicas					
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	Alvo	59,0	
			Min.	56,0	
			Máx.	61,9	
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	Alvo	40,0	
			Min.	38,0	
			Máx.	42,0	
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /kg	Alvo	25,0	
			Min.	23,8	
			Máx.	26,3	
Tensão Superficial	T	ASTM D 2578	dinas/cm	Alvo	40
				Min.	38
Coeficiente de Atrito	MAT	ASTM D 1894	-	Alvo	0,35
				Min.	0,25
				Máx.	0,50
Propriedades Ópticas					
Transmitância	ASTM D 1003	%	Alvo	17	
			Máx.	20	
Brilho (45°)	MAT	ASTM D 2457	u.b.	Alvo	12
				Min.	14
Propriedades Mecânicas					
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm ²	Alvo	90
	DT				180
Alongamento	DM	ASTM D 882	%	Alvo	180
	DT				35
Encolhimento Térmico	DM	ASTM D 1204	%	Alvo	3
	DT				1
Faixa de Selagem	BRI	ASTM F 88	°C	Alvo	112 - 130
Força de Selagem	BRI	ASTM F 88	g/25mm	Alvo	800
				Min.	350
Propriedades de Barreira					
TPVA 38°C / 90%UR	ASTM F 1249	g H ₂ O / (m ² .dia)	Alvo	NA	
TPO ₂ 23°C / 0%UR	ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	Alvo	NA	

1. Siglas:

DM: Direção Máquina | DT: Direção Transversal;
T: Face Tratada | MAT: Face *Matte* | BRI: Face Brilhante;
NA: Não Aplicável;
WAL: *Wrap Around Label*.

2. Adicionais:

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos para caracterização dos filmes, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte seu representante comercial ou envie e-mail para: contato@polofilms.com.br.

Regulamentações para Contato Alimentos

Os filmes da Família *OPAQUE* estão em conformidade com a Legislação Mercosul, ANVISA, FDA (*Food and Drug Administration*) e Comunidade Europeia de acordo com as aplicações que envolvem contato direto com alimentos. Detalhes completos são fornecidos na Declaração de Conformidade. Os clientes que pretendem usar os filmes da Família *OPAQUE* em aplicações para contato com alimentos devem solicitar uma cópia deste documento para a POLO Films.

A FISPQ (Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos), assim como a avaliação da conformidade para contato com alimentos de outras legislações também estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com o seu representante comercial, em caso de quaisquer dúvidas.

Transporte e Condições de Armazenamento

O armazenamento e transporte de todos os produtos é realizado em ambientes secos, cobertos e limpos. Recomenda-se que o armazenamento e transporte ocorram com temperatura ao redor de 30°C e umidade relativa de 60%.

Se a temperatura e umidade não estiverem conforme recomendação, poderão ocorrer os seguintes problemas:

- Redução do nível de tratamento superficial que, numa fase posterior, pode gerar dificuldades na impressão e/ou laminação;
- Redução da transparência do filme;
- Redução excessiva do CoF que pode dificultar o processamento e maquinabilidade.

Recomenda-se que os filmes de BOPP sejam mantidos em temperatura ambiente operacional por 24 horas antes do uso.

Especificações Dimensionais / Validade Produto

Largura	Mínimo: 0 mm Máximo: 2 mm (referente à largura nominal)
Diâmetro Externo*	Mínimo: 30 mm Máximo: 20 mm (referente ao diâmetro nominal)
Tubete	Mínimo: 1 mm Máximo: 1 mm (referente ao diâmetro nominal)
Nº de emendas na bobina	Máximo: 2
% de emendas do pedido	Máximo: 30%
Validade (após produção)	6 meses

* Para outras informações dimensionais, favor solicitar ao seu representante comercial.

Nomenclatura Polo Films

Gramatura ou Espessura Tecnologia Característica Principal Especialidade Selagem Tratamento

40 T TWO PSL 23

Gramatura / Espessura

Expressa em g/m². Utilizada para filmes brancos/opacos;
Expressa em µm. Utilizada para filmes transparentes, matte e metalizados.

Tecnologia

T - Tenter | C - Cast | P - BOPET.

Característica Principal

WO - Branco Opaco (*White Opaque*).

Especialidade

PSL - Etiquetas e rótulos autoadesivos.

Selagem

0 - Não Selável;
1 - Selagem na Face Interna;
2 - Selagem na Face Externa;
3 - Selagem em ambas as Faces.

Tratamento

0 - Sem Tratamento;
1 - Tratamento na Face Interna;
2 - Tratamento na Face Externa;
3 - Tratamento em ambas as Faces.