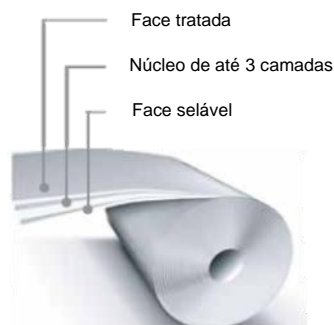


CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Excelentes propriedades ópticas;
- Excelente tratamento superficial em uma face para impressão e laminação;
- Filme termosselável destinado à soldabilidade em barras aquecidas.

APLICAÇÕES

- Fitas adesivas;
- Envolório para cestas comemorativas como Café da Manhã e Dia das Mães;
- Porta-objetos flexíveis;
- Bolsas ou embalagens plásticas para promover a visibilidade do produto embalado e aplicações em geral.



DADOS TÍPICOS

Propriedades	Metodologia	Unidade	35 TSY CF	
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	35	
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	31,7	
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /kg	31,6	
Haze	ASTM D 1003	%	1,6	
Brilho (45°)	ASTM D 2457	ub	95	
Resistência à Tração	DM DT	ASTM D 882	140	
			250	
Alongamento	DM DT	ASTM D 882	200	
			60	
Encolhimento	DM DT	ASTM D 1204	3	
			1	
Faixa de Selagem	Face Não Tratada	ASTM F 88	°C	115-130
Força de Selagem	Face Não Tratada	ASTM F 88	g/in	550
Coefficiente de Atrito (CoF)	Filme/ Filme NT/NT	ASTM D 1894	-	0,30
Tensão Superficial	Face Tratada	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38

Notas:

DM (Direção Máquina) - DT (Direção Transversal)

NT/NT - Face não tratada / Face não tratada

Imagem meramente ilustrativa.

ESPECIFICAÇÕES DE FORNECIMENTO

Largura	0 / + 2 mm de largura nominal
Diâmetro Externo (DIEX)	- 30 mm de diâmetro nominal ou + 20 mm de diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Tubete	Alvo: 153 mm ou 77 mm Tolerância: ± 1 mm
Nº de emendas na bobina	Máximo 2
% de emendas do pedido	Máximo 30%

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.

Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.