

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- BOPP cavitado branco de alto rendimento com uma face brilhante e outra mate;
- Com tratamento superficial em uma ou ambas as faces.

APLICAÇÕES

- Etiquetas auto-adesivas;
- Rótulos magazine;
- Estruturas monocamada ou laminadas com aplicação de adesivo "cold seal";
- "In-mold labelling".



DADOS TÍPICOS

Propriedades	Metodologia	Unidade	40 TBP PSL
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	58
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	40,0
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /kg	25
Transmitância	ASTM D 1003	%	19
Brilho (45°)	Face Mate	ASTM D 2457	18
	Face Brilhante		85
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	80
	DT		160
Alongamento	DM	ASTM D 882	200
	DT		45
Encolhimento	DM	ASTM D 1204	3
	DT		1
Coeficiente de Atrito (CoF)	Face Mate / Face Mate	ASTM D 1894	0,50
	Face Brilhante / Face Brilhante		0,45
Tensão Superficial	Face Mate Face Branca Brilhante	ASTM D 2578	Dinas/cm ≥ 38

Notas:

DM (Direção Máquina) - **DT** (Direção Transversal)

NT/NT - Face não tratada / Face não tratada

Imagem meramente ilustrativa.

ESPECIFICAÇÕES DE FORNECIMENTO

Largura	0 / + 2 mm de largura nominal
Diâmetro Externo (DIEX)	- 30 mm de diâmetro nominal ou + 20 mm de diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Tubete	Alvo: 152,4 mm ou 76,2 mm Tolerância: ± 1 mm
Nº de emendas na bobina	Máximo 2
% de emendas do pedido	Máximo 30%

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.

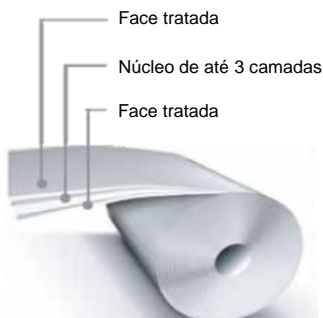
Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- BOPP transparente com tratamento superficial em uma ou ambas as faces;
- Para impressão ou laminação;
- Excelentes propriedades óticas.

APLICAÇÕES

- "Liner" e frontal para etiquetas e rótulos auto-adesivos;
- "In mold labelling".



DADOS TÍPICOS

Propriedades	Metodologia	Unidade	40 TPY PSL	50 TPY PSL
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	40	50
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	36,2	45,3
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /kg	28,0	22,1
Haze	ASTM D 1003	%	1,3	1,3
Brilho (45°)	ASTM D 2457	ub	95	95
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	140	140
	DT		250	250
Alongamento	DM	ASTM D 882	160	200
	DT		60	60
Encolhimento	DM	ASTM D 1204	3	3
	DT		1	1
Coefficiente de Atrito (CoF)	Filme/ Filme NT/NT	ASTM D 1894	-	0,35
Tensão Superficial	Face Tratada	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38

Notas:

DM Direção Máquina - DT Direção Transversal

NT/NT - Face não tratada / Face não tratada

Imagem meramente ilustrativa

ESPECIFICAÇÕES DE FORNECIMENTO

Largura	0 / + 2 mm de largura nominal
Diâmetro Externo (DIEX)	- 30 mm de diâmetro nominal ou + 20 mm de diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Tubete	Alvo: 152,4 mm ou 76,2 mm Tolerancia: ± 1 mm
Nº de emendas na bobina	Máximo 2
% de emendas do pedido	Máximo 30%

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.

Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.