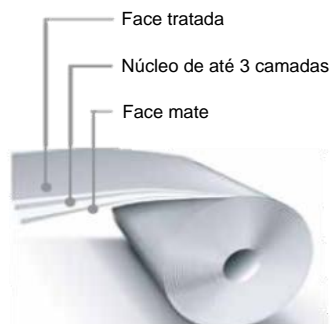


CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- BOPP mate não termosselável;
- Face brilhante tratada para impressão e laminação.

APLICAÇÕES

- Indicado para embalagens flexíveis com aspecto mate para sabonetes, snacks, biscoitos, massas, cafés, "Pet Food" e aplicações gráficas em geral.



DADOS TÍPICOS

Propriedades	Metodologia	Unidade	20 TMA PLN
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	20
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	17,4
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /kg	57,5
Haze	ASTM D 1003	%	70
Briho (45°)	T/T Face Mate ASTM D 2457	ub	55 10
Resistência à Tração	DM DT ASTM D 882	N/mm ²	140 240
Alongamento	DM DT ASTM D 882	%	170 50
Encolhimento	DM DT ASTM D 1204	%	3 1
Coeficiente de Atrito (CoF)	T/T Face Mate ASTM D 1894	-	0,40
Tensão Superficial	Face Tratada ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38
TPVA	38°C / 90%UR ASTM F 1249	g H ₂ O / (m ² .dia)	≤ 7,5
TPO ₂	23°C / 0%UR ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	≤ 2900

Notas:

DM (Direção Máquina) - **DT** (Direção Transversal)

NT/NT - Face não tratada / Face não tratada

T/T - Face tratada / Face tratada

Imagem meramente ilustrativa.

ESPECIFICAÇÕES DE FORNECIMENTO

Largura	0 / + 2 mm de largura nominal
Diâmetro Externo (DIEX)	- 30 mm de diâmetro nominal ou + 20 mm de diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Tubete	Alvo: 152,4 mm ou 76,2 mm Tolerancia: ± 1 mm
Nº de emendas na bobina	Máximo 2
% de emendas do pedido	Máximo 30%

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.

Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.