

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- BOPP opaco com aspecto branco perolado;
- Termoselável em ambas as faces;
- Alto deslizamento na face não tratada.

APLICAÇÕES

- Estruturas monocamada ou laminadas;
- Indicado para embalagens flexíveis de biscoitos, sorvetes, chocolates, sabonetes, rótulos ("roll label"), embalagens para presentes e aplicações decorativas em geral.



DADOS TÍPICOS

Propriedades		Metodologia	Unidade	20 TBP HGS	22 TBP HGS	26 TBP HGS
Espessura Nominal		DIN 53370	µm	26,7	29,3	34,7
Gramatura		ASTM D 4321	g/m ²	20,0	22,0	26,0
Rendimento		ASTM D 4321	m ² /kg	50,0	45,4	38,4
Transmitância		ASTM D 1003	%	29	29	29
Brilho (45°)		ASTM D 2457	ub	85	85	85
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm ²	80	80	80
	DT			140	140	140
Alongamento	DM	ASTM D 882	%	120	120	120
	DT			40	40	40
Encolhimento	DM	ASTM D 1204	%	3	3	3
	DT			1	1	1
Faixa de Selagem	NT/NT T/T	ASTM F 88	°C	105-130	105-130	105-130
Força de Selagem		ASTM F 88	g/in	350	350	350
Coeficiente de Atrito (CoF)	Filme/ Filme NT/NT	ASTM D 1894	-	0,18	0,18	0,18
Tensão Superficial		Face Tratada	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38	≥ 38
TPVA	38°C / 90%UR	ASTM F 1249	g H ₂ O / (m ² .dia)	≤ 7	≤ 7	≤ 7
TPO ₂	23°C / 0%UR	ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	≤ 2400	≤ 2400	≤ 2400

Notas:

DM Direção Máquina - DT Direção Transversal

NT/NT - Face não tratada / Face não tratada

T/T - Face tratada / Face tratada

Imagem meramente ilustrativa

ESPECIFICAÇÕES DE FORNECIMENTO

Largura	0 / + 2 mm de largura nominal
Diâmetro Externo (DIEX)	- 30 mm de diâmetro nominal ou + 20 mm de diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Tubete	Alvo: 152,4 mm ou 76,2 mm Tolerancia: ± 1 mm
Nº de emendas na bobina	Máximo 2
% de emendas do pedido	Máximo 30%

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.

Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.