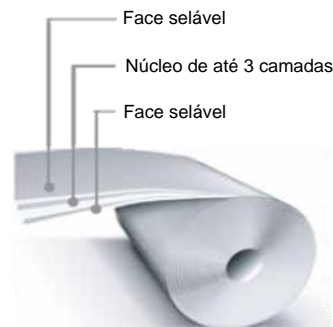


CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- BOPP transparente e termosselável em ambas as faces;
- Médio encolhimento;
- Excelente desempenho em equipamentos de dobras laterais e máquinas de empacotamento horizontal e vertical.

APLICAÇÕES

- Indicado para sobreembalagem de biscoitos, caixas de bombons, cd's, dvd's, agrupamentos de sabonetes, creme dental e alimentos em geral.



DADOS TÍPICOS

| Propriedades | | Metodologia | Unidade | 20 TFW | 25 TFW | 30 TFW |
|-----------------------------|--------------|-------------|--|---------|---------|---------|
| Espessura Nominal | | DIN 53370 | µm | 20 | 25 | 30 |
| Gramatura | | ASTM D 4321 | g/m ² | 18,3 | 22,8 | 27,4 |
| Rendimento | | ASTM D 4321 | m ² /kg | 54,6 | 43,9 | 36,5 |
| Haze | | ASTM D 1003 | % | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| Brilho (45°) | | ASTM D 2457 | ub | 95 | 95 | 95 |
| Resistência à Tração | DM | ASTM D 882 | N/mm ² | 160 | 160 | 160 |
| | DT | | | 240 | 240 | 240 |
| Alongamento | DM | ASTM D 882 | % | 160 | 160 | 160 |
| | DT | | | 50 | 50 | 50 |
| Encolhimento | DM | ASTM D 1204 | % | 6 | 6 | 6 |
| | DT | | | 4 | 4 | 4 |
| Faixa de Selagem | | ASTM F 88 | °C | 105-130 | 105-130 | 105-130 |
| Força de Selagem | | ASTM F 88 | g/in | 400 | 400 | 400 |
| Coeficiente de Atrito (CoF) | Filme/ Filme | ASTM D 1894 | - | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| TPVA | 38°C / 90%UR | ASTM F 1249 | g H ₂ O / (m ² .dia) | ≤ 7,5 | ≤ 7,5 | ≤ 7,5 |
| TPO ₂ | 23°C / 0%UR | ASTM D 3985 | cm ³ O ₂ / (m ² .dia) | ≤ 1900 | ≤ 1900 | ≤ 1900 |

Notas:

DM Direção Máquina - DT Direção Transversal

NT/NT - Face não tratada / Face não tratada

Imagem meramente ilustrativa

ESPECIFICAÇÕES DE FORNECIMENTO

| | |
|----------------------------|--|
| Largura | 0 / + 2 mm de largura nominal |
| Diâmetro Externo (DIEX) | - 30 mm de diâmetro nominal ou + 20 mm de diâmetro nominal |
| Diâmetro Interno do Tubete | Alvo: 152,4 mm ou 76,2 mm Tolerância: ± 1 mm |
| Nº de emendas na bobina | Máximo 2 |
| % de emendas do pedido | Máximo 30% |

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.

Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.