

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- BOPP transparente e termosselável;
- Com tratamento superficial em uma face;
- Excelentes propriedades óticas;
- Alto encolhimento;
- Alta rigidez.

APLICAÇÕES

- Desenvolvido para empacotamento de agrupamentos de embalagens de bebidas lácteas.



DADOS TÍPICOS

Propriedades	Metodologia	Unidade	18 TSY CSY
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	18
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	16,3
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /kg	61,4
Haze	ASTM D 1003	%	1,5
Briho (45°)	ASTM D 2457	ub	90
Resistência à Tração	DM DT	ASTM D 882	N/mm ² 160 270
Alongamento	DM DT	ASTM D 882	% 150 50
Encolhimento	DM DT	ASTM D 1204	% 8 9
Força de Selagem	NT/NT	ASTM F 88	g/in 450
Coeficiente de Atrito (CoF)	Filme/ Filme NT/NT	ASTM D 1894	- 0,25
Tensão Superficial	Face Tratada	ASTM D 2578	Dinas/cm ≥ 38

Notas:

DM Direção Máquina - **DT** Direção Transversal

NT/NT - Face não tratada / Face não tratada

Imagem meramente ilustrativa

ESPECIFICAÇÕES DE FORNECIMENTO

Largura	0 / + 2 mm de largura nominal
Diâmetro Externo (DIEX)	- 30 mm de diâmetro nominal ou + 20 mm de diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Tubete	Alvo: 152,4 mm ou 76,2 mm Tolerância: ± 1 mm
Nº de emendas na bobina	Máximo 2
% de emendas do pedido	Máximo 30%

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.

Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.