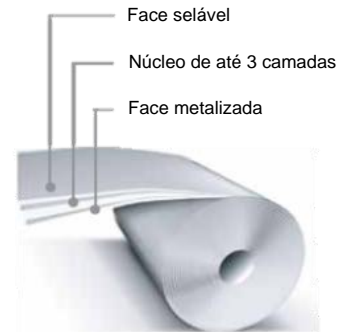


### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- BOPP opaco metalizado termosselável na face não metalizada.

### APLICAÇÕES

- Estruturas monocamada ou laminadas;  
- Indicado para embalagens flexíveis de rótulos, biscoitos, sorvetes, chocolates, e aplicações decorativas em geral.



### DADOS TÍPICOS

Propriedades	Metodologia	Unidade	22 TBM	26 TBM
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	29,3	34,7
Gramatura	ASTM D 4321	g/m <sup>2</sup>	22,0	26,0
Rendimento	ASTM D 4321	m <sup>2</sup> /kg	45,5	38,5
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	80
	DT			140
Alongamento	DM	ASTM D 882	%	120
	DT			40
Encolhimento	DM	ASTM D 1204	%	3
	DT			1
Faixa de Selagem	Face Não Metalizada	ASTM F 88	°C	105 - 130
Força de Selagem	Face Não Metalizada	ASTM F 88	g/in	390
Coeficiente de Atrito (CoF)	Filme/ Filme Face Não Metalizada	ASTM D 1894	-	0,35
TPVA	38°C / 90%UR	ASTM F 1249	g H <sub>2</sub> O / (m <sup>2</sup> .dia)	≤ 1,5
TPO <sub>2</sub>	23°C / 0%UR	ASTM D 3985	cm <sup>3</sup> O <sub>2</sub> / (m <sup>2</sup> .dia)	≤ 180

Notas:

**DM** Direção Máquina - **DT** Direção Transversal

**NT/NT** - Face não tratada / Face não tratada

**Recomenda-se aplicação de primer para impressão sobre a face metalizada.**

Imagem meramente ilustrativa

### ESPECIFICAÇÕES DE FORNECIMENTO

Largura	0 / + 2 mm de largura nominal
Diâmetro Externo (DIEX)	- 30 mm de diâmetro nominal ou + 20 mm de diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Tubete	Alvo: 152,4 mm ou 76,2 mm Tolerancia: ± 1 mm
Nº de emendas na bobina	Máximo 2
% de emendas do pedido	Máximo 30%

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.

Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.