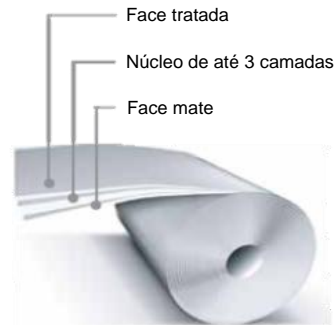


CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- BOPP termosselável na face mate;
- Face tratada para impressão e laminação;

APLICAÇÕES

- Indicado para embalagens flexíveis com aspecto mate para snacks, biscoitos, massas, cafés e aplicações gráficas em geral.



DADOS TÍPICOS

Propriedades	Metodologia	Unidade	20 TMA	
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	20	
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	17,4	
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /kg	57,5	
Haze	ASTM D 1003	%	70	
Brilho (45°)	T/T	ASTM D 2457	55	
	Face Mate		10	
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	140	
	DT		240	
Alongamento	DM	ASTM D 882	170	
	DT		50	
Encolhimento	DM	ASTM D 1204	3	
	DT		1	
Faixa de Selagem	Face Mate	ASTM F 88	°C	105 - 125
Força de Selagem	Face Mate	ASTM F 88	g/in	400
Coeficiente de Atrito (CoF)	T/T	ASTM D 1894	-	0,30
	Face Mate		0,35	
Tensão Superficial	Face Tratada	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38
TPVA	38°C / 90%UR	ASTM F 1249	g H ₂ O / (m ² .dia)	≤ 7,5
TPO ₂	23°C / 0%UR	ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	≤ 2900

Notas:

DM Direção Máquina - DT Direção Transversal

NT/NT - Face não tratada / Face não tratada

T/T - Face Tratada/Face Tratada

Imagem meramente ilustrativa

ESPECIFICAÇÕES DE FORNECIMENTO

Largura	0 / + 2 mm de largura nominal
Diâmetro Externo (DIEX)	- 30 mm de diâmetro nominal ou + 20 mm de diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Tubete	Alvo: 152,4 mm ou 76,2 mm Tolerância: ± 1 mm
Nº de emendas na bobina	Máximo 2
% de emendas do pedido	Máximo 30%

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.

Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.