

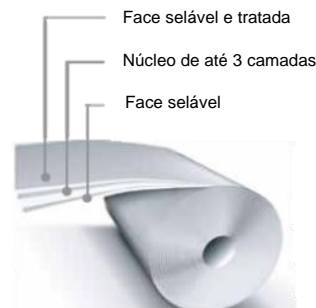
## Filme de Polipropileno Biorientado Transparente termosselável para impressão e laminação.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- BOPP transparente e termosselável em ambas as faces;
- Excelente desempenho em máquinas de empacotamento vertical e horizontal;
- Com tratamento superficial em uma ou ambas as faces.

### APLICAÇÕES

- Estruturas monocamada ou laminadas;
- Indicado para embalagens flexíveis de biscoitos, snacks, cafés, confeitos, massas, barra de cereais, chocolates, sorvetes e aplicações decorativas em geral.



### DADOS TÍPICOS

Propriedades	Metodologia	Unidade	15 TSY	17 TSY	18 TSY	20 TSY	22 TSY	25 TSY	30 TSY	35 TSY	40 TSY	50 TSY
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	15	17	18	20	22	25	30	35	40	50
Gramatura	ASTM D 4321	g/m <sup>2</sup>	13,6	15,4	16,3	18,1	19,9	22,6	27,2	31,7	36,2	45,2
Rendimento	ASTM D 4321	m <sup>2</sup> /kg	73,7	65,0	61,4	55,2	50,2	44,2	36,8	31,5	27,6	22,1
Haze	ASTM D 1003	%	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
Brilho (45°)	ASTM D 2457	ub	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Resistência à Tração	DM DT	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	140	140	140	140	140	140	140	140	140
				240	240	240	240	240	240	240	240	240
Alongamento	DM DT	ASTM D 882	%	170	170	170	170	170	170	170	170	170
				50	50	50	50	50	50	50	50	50
Encolhimento	DM DT	ASTM D 1204	%	3	3	3	3	3	3	3	3	3
				1	1	1	1	1	1	1	1	1
Faixa de Selagem	ASTM F 88	°C	105-130	105-130	105-130	105-130	105-130	105-130	105-130	105-130	105-130	105-130
Força de Selagem	ASTM F 88	g/in	380	400	400	450	450	480	500	550	580	580
Coeficiente de Atrito (CoF)	Filme/ Filme NT/NT	ASTM D 1894	-	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Tensão Superficial	Face Tratada	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38
TPVA	38°C / 90%UR	ASTM F 1249	g H <sub>2</sub> O / (m <sup>2</sup> .dia)	≤ 8.5	≤ 8.5	≤ 8.5	≤ 7.5	≤ 7.5	≤ 6.0	≤ 5.0	≤ 4.0	≤ 3.5
TPO <sub>2</sub>	23°C / 0%UR	ASTM D 3985	cm <sup>3</sup> O <sub>2</sub> / (m <sup>2</sup> .dia)	≤ 3500	≤ 3200	≤ 3200	≤ 2900	≤ 2900	≤ 2300	≤ 1900	≤ 1500	≤ 1300

Notas:

DM Direção Máquina - DT Direção Transversal

NT/NT - Face não tratada / Face não tratada

Imagem meramente ilustrativa

### ESPECIFICAÇÕES DE FORNECIMENTO

Largura	0 / + 2 mm de largura nominal
Diâmetro Externo (DIEX)	- 30 mm de diâmetro nominal ou + 20 mm de diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Tubete	Alvo: 152,4 mm ou 76,2 mm Tolerancia: ± 1 mm
Nº de emendas na bobina	Máximo 2
% de emendas do pedido	Máximo 30%

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas.

Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte a Polo Films.