

POLO TSY L92

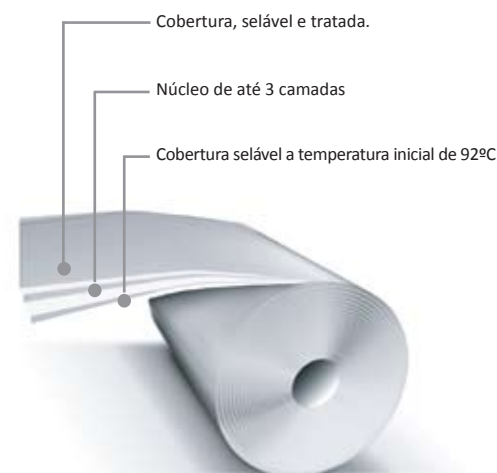
Filme de polipropileno biorientado transparente termosselável em ambas as faces com propriedades de temperatura inicial de selagem a 92°C

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Filme transparente, termosselável em ambas as faces, com temperatura inicial de selagem a 92°C, com uma face tratada para receber impressão pelos processos de rotogravura ou flexografia e laminação com excelente desempenho em máquinas de enchimento vertical ou horizontal de alta velocidade usando temperatura inicial de selagem mais baixa.

APLICAÇÕES

Estruturas monocamada ou laminada para uso em impressão e laminação de embalagens flexíveis de biscoitos, snacks, café, confeitos, massas, barra de cereais, chocolates, sorvetes, e aplicações decorativas em geral.



| Características | | Metodologia | Unidades | 17 TSY L92 | 20 TSY L92 | 25 TSY L92 | 30 TSY L92 |
|-----------------------------|----------------------|-------------|--|------------|------------|------------|------------|
| Espessura Nominal | | DIN 53370 | µm | 17,0 | 20,0 | 25,0 | 30,0 |
| Gramatura Nominal | | ASTM D 4321 | g/m ² | 15,4 | 18,1 | 22,6 | 27,2 |
| Rendimento | | ASTM D 4321 | m ² /kg | 65 | 55,2 | 44,2 | 36,8 |
| Resistência à Tração | DM | ASTM D 882 | N/mm ² | 140 | 140 | 140 | 140 |
| | DT | | | 240 | 240 | 240 | 240 |
| Alongamento | DM | ASTM D 882 | % | 170 | 170 | 170 | 180 |
| | DT | | | 50 | 50 | 50 | 60 |
| Brilho (45°) | | ASTM D 2457 | - | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Haze | | ASTM D 1003 | % | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| Encolhimento | DM | ASTM D 1204 | % | 3 | 3 | 3 | 3 |
| | DT | | | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Faixa de Selagem | Filme/Filme NT/NT | ASTM F 88 | | 92 - 130 | 92 - 130 | 92 - 130 | 92 - 130 |
| Força de Selagem | NT/NT | ASTM F 88 | g/in | 400 | 450 | 480 | 500 |
| Coefficiente de Atrito | Filme/Filme NT/NT | ASTM D 1894 | - | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| Tensão Superficial | Interno | ASTM D 2578 | Dinas/cm | Ausente | Ausente | Ausente | Ausente |
| | Externo | | | Min. 38 | Min. 38 | Min. 38 | Min. 38 |
| TPVA 38° C/90% RH | | ASTM F 1249 | g H ₂ O/ (m ² .dia) | 8,5 | 7,5 | 6,0 | 5,0 |
| TPO ₂₃ ° C/ 1atm | | ASTM D 3985 | cm ³ O ₂ / (m ² .dia) | 3.200 | 2.900 | 2.300 | 1.900 |

ESPECIFICAÇÃO DE FORNECIMENTO

| | |
|---------------------------------|---|
| Largura | 0/+ 2 mm da largura nominal |
| Diâmetro Externo | - 30 mm do diâmetro nominal ou + 20 mm do diâmetro nominal |
| Diâmetro Interno do Núcleo | Alvo: 153 ou 77 mm Tolerância: + 1 mm |
| Número de emendas na bobina | Máximo 2 |
| Percentual de emendas no pedido | Máximo 30% |

"As informações contidas neste catálogo representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte um especialista da Polo Films."



Polo Indústria e Comércio Ltda. - Unigel
Fone: + 55 11 3478-5950 / Fax: + 55 11 3478-5999
e-mail: polofilms@polofilms.com.br
site: www.polofilms.com.br