

# POLO TSY HTS

**Filme de polipropileno biorientado transparente termosselável em ambas as faces com propriedades de deslizamento estável a quente**

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

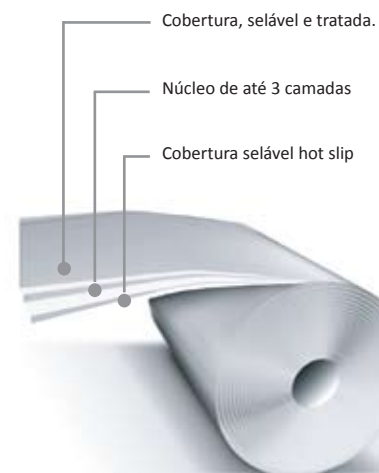
Filme transparente, termosselável em ambas as faces, de deslizamento estável a quente, com uma face tratada para receber impressão pelos processos de rotogravura ou flexografia e laminação com excelente desempenho em máquinas de enchimento vertical ou horizontal em ambiente quente.

## APLICAÇÕES

Estruturas monocamada ou laminada para uso em impressão e laminação de embalagens flexíveis de biscoitos, snacks, café, confeitos, barra de cereais e aplicações decorativas em geral.

## PROPRIEDADES TÍPICAS

Características		Metodologia	Unidades	20 TSY HTS	25 TSY HTS
Espessura Nominal		DIN 53370	µm	20,0	25,0
Gramatura Nominal		ASTM D 4321	g/m <sup>2</sup>	18,1	22,6
Rendimento		ASTM D 4321	m <sup>2</sup> /kg	55,2	44,2
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	140	140
	DT			240	240
Alongamento	DM	ASTM D 882	%	170	170
	DT			50	50
Brilho (45°)		ASTM D 2457	-	90	90
Haze		ASTM D 1003	%	1,6	1,6
Encolhimento	DM	ASTM D 1204	%	3	3
	DT			1	1
Faixa de Selagem		ASTM F 88	eC	105-130	105-130
Filme/Filme	NT/NT				
Força de Selagem		ASTM F 88	g/in	450	480
Coeficiente de Atrito		ASTM D 1894	-	0,25	0,25
Filme/Filme	NT/NT				
Tensão Superficial		ASTM D 2578	Dinas/cm	Ausente Min. 38	Ausente Min. 38
Interno	Externo				
TPVA 38° C/90% RH		ASTM F 1249	g H <sub>2</sub> O/ (m <sup>2</sup> .dia)	7,5	6,0
TPO <sub>23</sub> ° C/ 1atm		ASTM D 3985	cm <sup>3</sup> O <sub>2</sub> / (m <sup>2</sup> .dia)	2.900	2.300



## ESPECIFICAÇÃO DE FORNECIMENTO

Largura	0/+ 2 mm da largura nominal
Diâmetro Externo	- 30 mm do diâmetro nominal ou + 20 mm do diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Núcleo	Alvo: 153 ou 77 mm Tolerância: ± 1 mm
Número de emendas na bobina	Máximo 2
Percentual de emendas no pedido	Máximo 30%

"As informações contidas neste catálogo representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte um especialista da Polo Films."



Polo Indústria e Comércio Ltda. - Unigel  
Fone: + 55 11 3478-5950 / Fax: + 55 11 3478-5999  
e-mail: polofilms@polofilms.com.br  
site: www.polofilms.com.br