

POLO TSY HGS

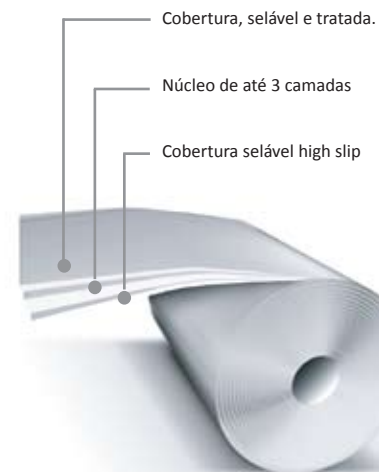
Filme de polipropileno biorientado transparente termosselável em ambas as faces com propriedades de alto deslizamento

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Filme transparente, termosselável em ambas as faces, de alto deslizamento, com uma face tratada para receber impressão pelos processos de rotogravura ou flexografia e laminação com excelente desempenho em máquinas de enchimento vertical ou horizontal de alta velocidade.

APLICAÇÕES

Estruturas monocamada ou laminada para uso em impressão e laminação de embalagens flexíveis de biscoitos, snacks, café, confeitos, massas, barra de cereais, chocolates, sorvetes e aplicações decorativas em geral. Não recomendado para processo de metalização.



PROPRIEDADES TÍPICAS

Características	Metodologia	Unidades	20 TSY HGS	25 TSY HGS	30 TSY HGS	
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	20,0	25,0	30,0	
Gramatura Nominal	ASTM D 4321	g/m ²	18,1	22,6	27,2	
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /kg	55,2	44,2	36,8	
Resistência à Tração	DM DT	ASTM D 882	140	140	140	
			240	240	240	
Alongamento	DM DT	ASTM D 882	170	170	180	
			50	50	60	
Brilho (45°)	ASTM D 2457	-	90	90	90	
Haze	ASTM D 1003	%	1,6	1,6	1,6	
Encolhimento	DM DT	ASTM D 1204	3	3	3	
			1	1	1	
Faixa de Selagem	ASTM F 88	eC	105-130	105-130	105-130	
Filme/Filme NT/NT						
Força de Selagem	NT/NT	ASTM F 88	g/in	450	480	500
Coefficiente de Atrito	Filme/Filme NT/NT	ASTM D 1894	-	0,20	0,20	
Tensão Superficial	Interno Externo	ASTM D 2578	Dinas/cm	Ausente Min. 38	Ausente Min. 38	Ausente Min. 38
TPVA 38° C/90% RH		ASTM F 1249	g H ₂ O/ (m ² .dia)	7,5	6,0	5,0
TPO ₂₃ ° C / 1atm		ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	2.900	2.300	1.900

ESPECIFICAÇÃO DE FORNECIMENTO

Largura	0/+ 2 mm da largura nominal
Diâmetro Externo	- 30 mm do diâmetro nominal ou + 20 mm do diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Núcleo	Alvo: 153 ou 77 mm Tolerância: ± 1 mm
Número de emendas na bobina	Máximo 2
Percentual de emendas no pedido	Máximo 30%

"As informações contidas neste catálogo representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte um especialista da Polo Films."



Polo Indústria e Comércio Ltda. - Unigel
Fone: + 55 11 3478-5950 / Fax: + 55 11 3478-5999
e-mail: polofilms@polofilms.com.br
site: www.polofilms.com.br