

# POLO TMA

Filme de polipropileno biorientado de aparência fosco-aveludado (mate).

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Filme mate termosselável com uma face brilhante e tratada para impressão e/ou laminação.

## APLICAÇÕES

Estruturas monocamada ou laminadas de aspecto fosco para embalagens flexíveis de snacks, sabonetes, chás, cafés, biscoitos, sorvetes e aplicações gráficas em geral.

## PROPRIEDADES TÍPICAS

Características	Metodologia	Unidades	20 TMA 12	
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	20,0	
Gramatura Nominal	ASTM D 4321	g/m <sup>2</sup>	17,4	
Rendimento	ASTM D 4321	m <sup>2</sup> /kg	57,5	
Haze	ASTM D 1003	%	70	
Brilho (45°)	Brilhante Mate	ASTM D 2457	- 55 10	
Resistência à Tração	DM DT	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	140 240
Alongamento	DM DT	ASTM D 882	%	170 50
Encolhimento	DM DT	ASTM D 1204	%	3 1
Faixa de Selagem	Mate	ASTM F 88	°C	105-125
Força de Selagem	Mate	ASTM F 88	g/in	400
Coefficiente de Atrito	Brilhante Mate	ASTM D 1894	-	0,30 0,35
Tensão Superficial	Interno Brilhante	ASTM D 2578	Dinas/cm	>38
TPVA 38° C/90% RH		ASTM F 1249	g H <sub>2</sub> O/ (m <sup>2</sup> .dia)	7,5
TPO <sub>2</sub> 23° C / 1atm		ASTM D 3985	cm <sup>3</sup> O <sub>2</sub> / (m <sup>2</sup> .dia)	2900



## ESPECIFICAÇÃO DE FORNECIMENTO

Largura	0/+ 2 mm da largura nominal
Diâmetro Externo	- 30 mm do diâmetro nominal ou + 20 mm do diâmetro nominal
Diâmetro Interno do Núcleo	Alvo: 153 ou 77 mm Tolerância: ± 1 mm
Número de emendas na bobina	Máximo 2
Percentual de emendas no pedido	Máximo 30%

"As informações contidas neste catálogo representam dados típicos, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte um especialista da Polo Films."



Polo Indústria e Comércio S/A - Unigel  
Fone: + 55 11 3478-5950 / Fax: + 55 11 3478-5999  
e-mail: polofilms@polofilms.com.br  
site: www.polofilms.com.br