

# NOMENCLATURA

**Exemplo: POLO 20 TSY HTS 32**

Espessura(*)	Processo	Aplicações e Características	Especialidade	Selagem	Tratamento
20 μ Micra	T <b>Tenter</b> Tecnologia	SY Transparente termosselável em ambas as faces	HTS <b>Deslizamento à quente</b>	3 0: Não Selável 1: Interno 2: Externo <b>3: Ambos os Lados</b>	2 0: Não Tratado 1: Interno <b>2: Externo</b> 3: Ambas os Lados

- BM** ▶ Branco perolado termosselável e metalizado
- BP** ▶ Branco perolado termosselável
- FA** ▶ Plano, Base para fita adesiva
- FC** ▶ Transparente termosselável para carteira de cigarros
- FW** ▶ Transparente termosselável para sobreembalagem
- HB** ▶ Metalizado, termosselável de alta barreira
- MA** ▶ Transparente termosselável com aspecto aveludado/fosco (mate)
- MS** ▶ Metalizado de média barreira e termosselável
- MT** ▶ Metalizado preparado para impressão ou laminação
- PY** ▶ Transparente com uma face tratada para impressão e laminação
- SY** ▶ Transparente termosselável em ambas as faces para impressão e/ou laminação



- CSL** ▶ Cold Seal
- CTW** ▶ Cut Size Wrapping
- HGS** ▶ Alto deslizamento
- HTS** ▶ Deslizamento estável à quente
- L92** ▶ Temperatura inicial a 92° C

- EP** ▶ Filme Experimental



\* Para filmes opacos, as espessuras são expressas em gramatura.