

# NOMENCLATURA

## Ejemplo para películas POLO 20 TSY 32

| Espesor(*) | Proceso | Aplicación/Característica | Sellado | Tratamiento |
|------------|---------|---------------------------|---------|-------------|
| 20         | T       | SY                        | 3       | 2           |

T: tenter  
B: balanceado

0: No hay  
1: interno  
2: externo  
3: Ambas las caras

0: No hay  
1: interno  
2: externo  
3: Ambas las caras

AF = Sellable antifog para impresión y laminación

BM = Blanco perlado metalizado

BP = Blanco perlado

EP = Experimental tenter

FA = Cintas adhesivas

IO = Degradable sellable o plano para sobrenvolturas, impresión y laminación.

MP = Metalizado no sellable

MS = Metalizado sellable

PB = No sellable base para metalización

PR = Sellable monacamada para sobrenvoltura uso general

PS = Encogible multi-pack

PX = Sellable monacamada para cigarrillos

PY = No sellable para impresión y laminación

RB = Sellable monacamada para sobrenvoltura impresa

SA = Sellable de alta rigidez para sobrenvolturas

SE = Sellable de altoencogimiento

ST = Sellable de alta rigidez para cigarrillos

SW = Sellable para sobrenvolturas

SX = Sellable para cigarrillos

SY = Sellable para impresión y laminación

XP = Experimental balanceado

(\*) Gramaje para opacos

